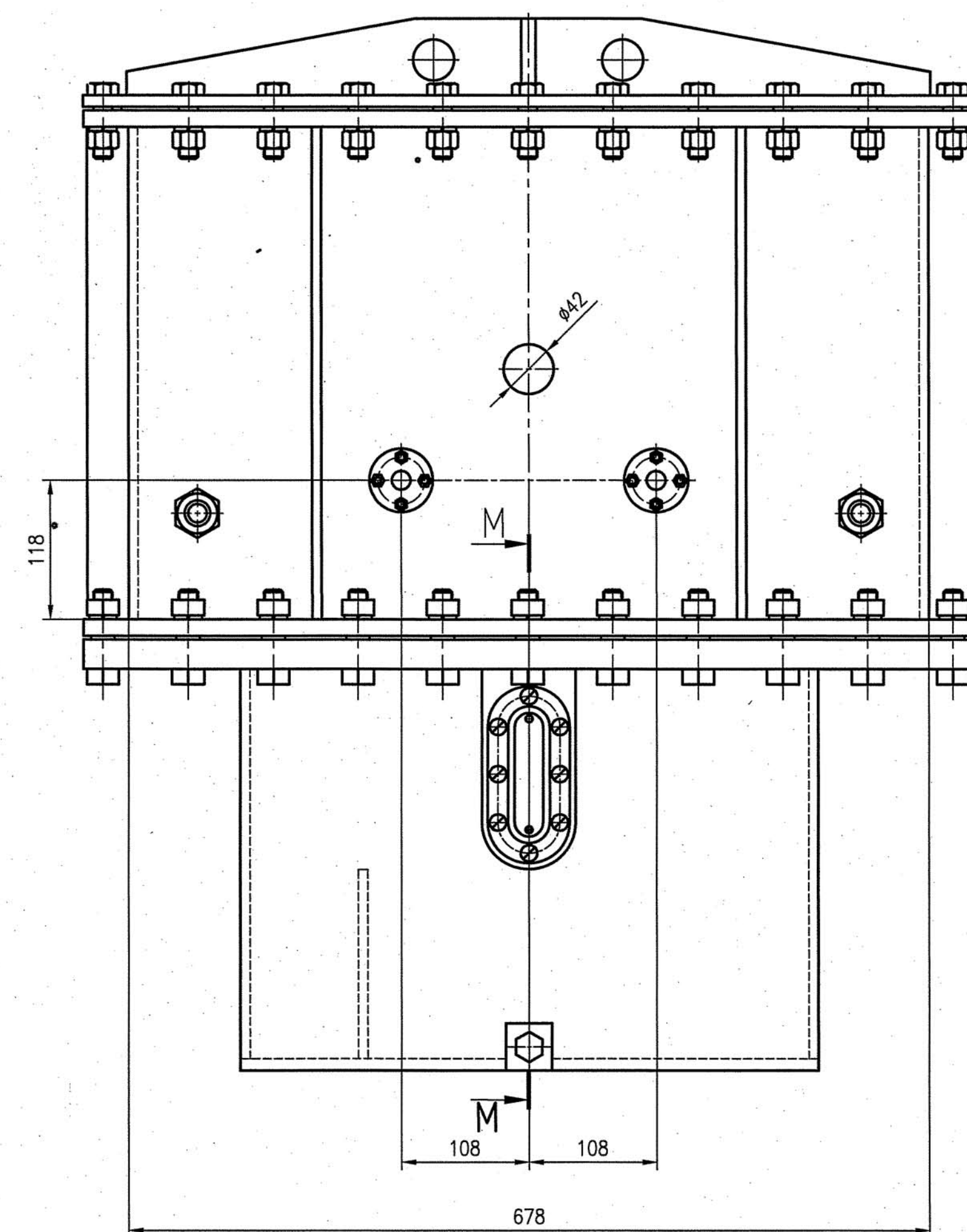
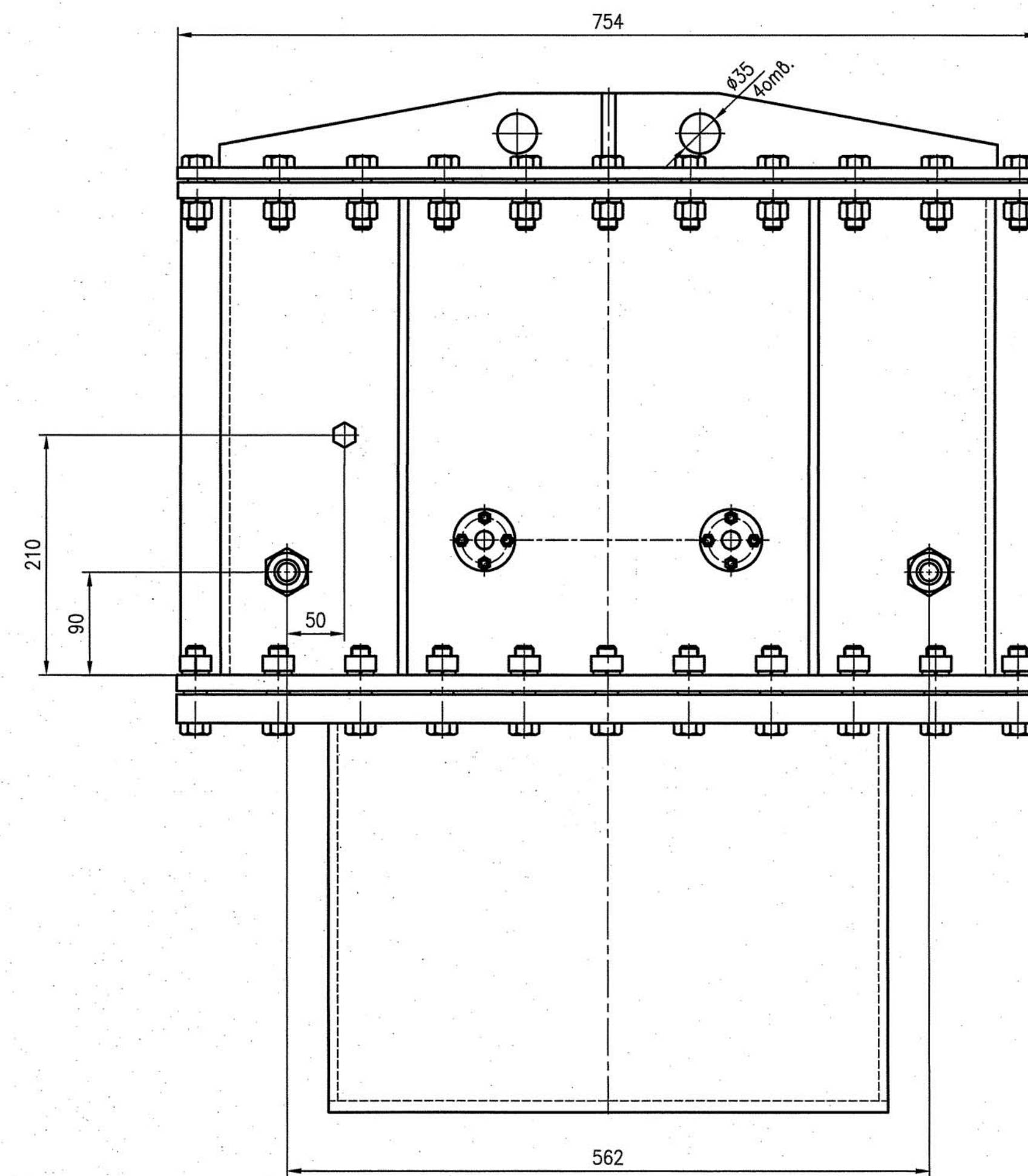
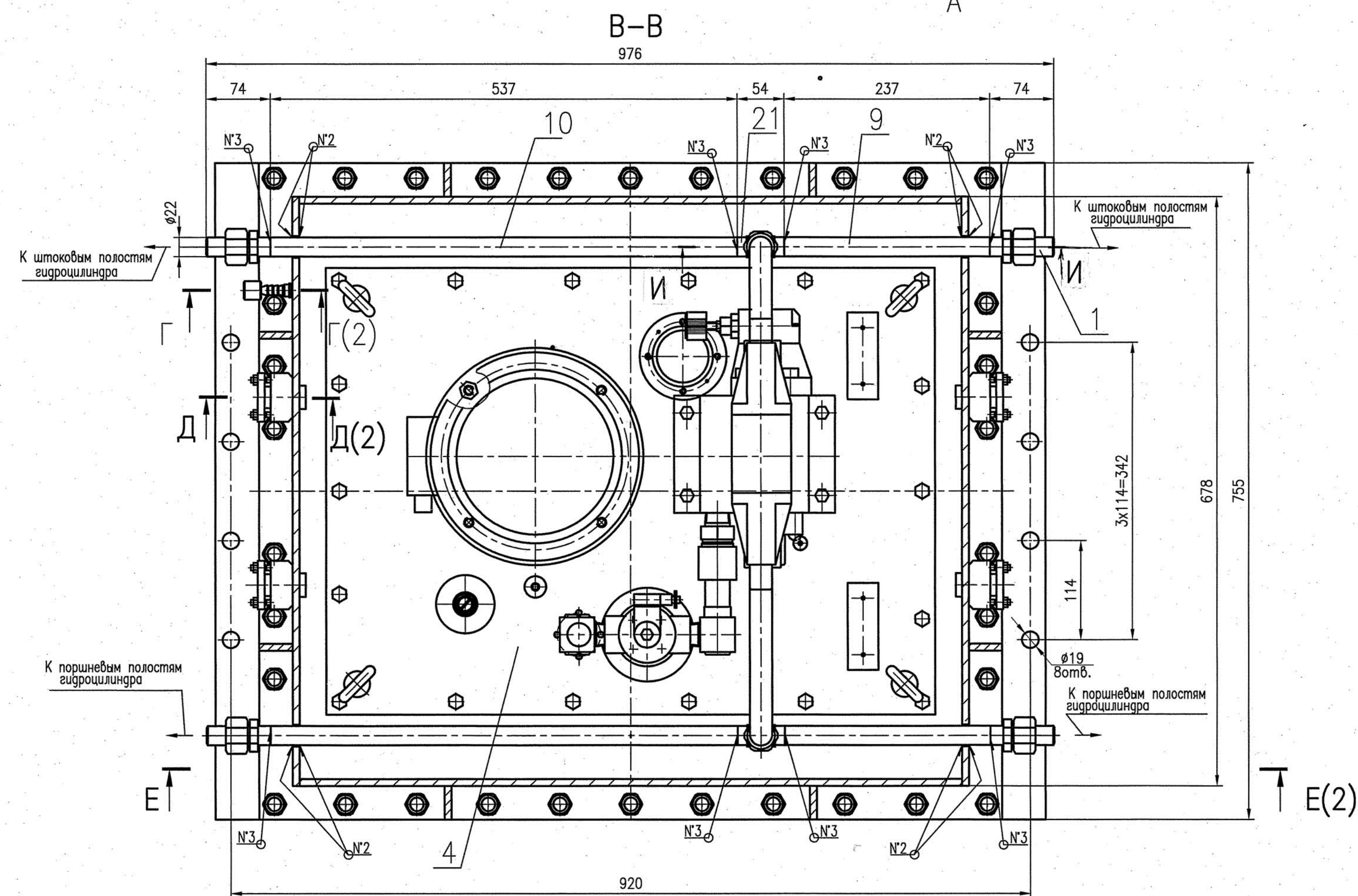
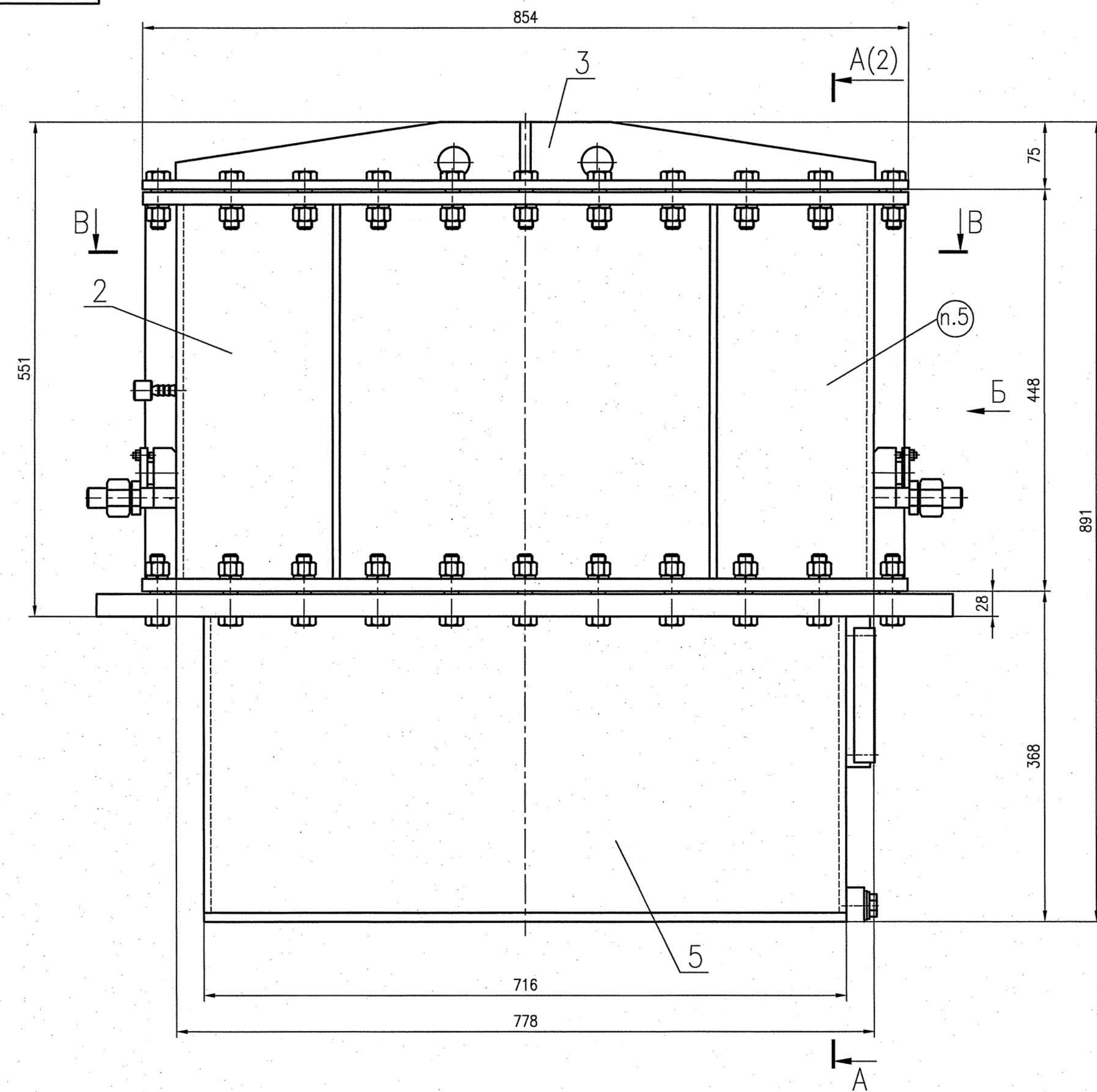




M-M (1:2)

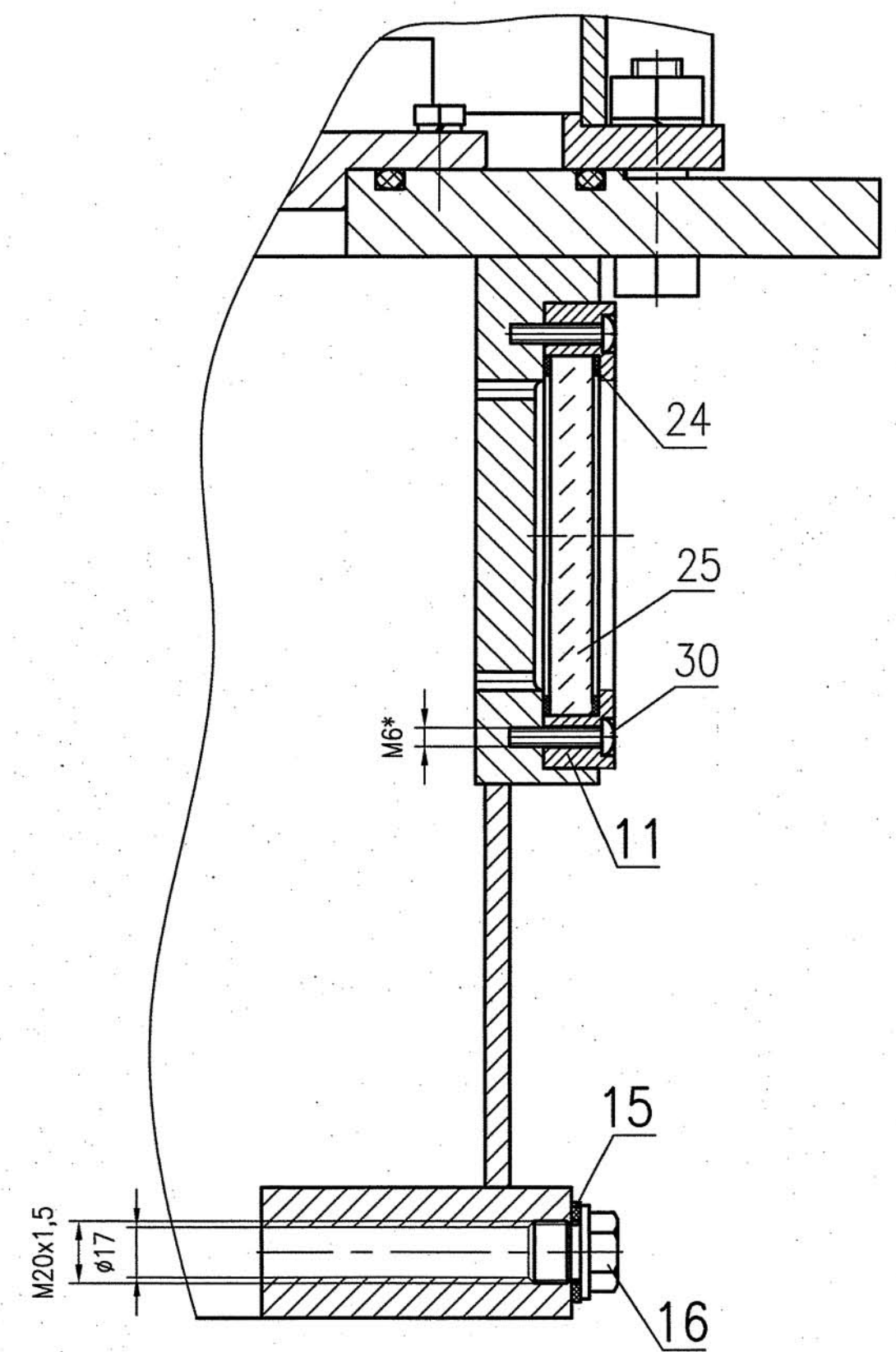
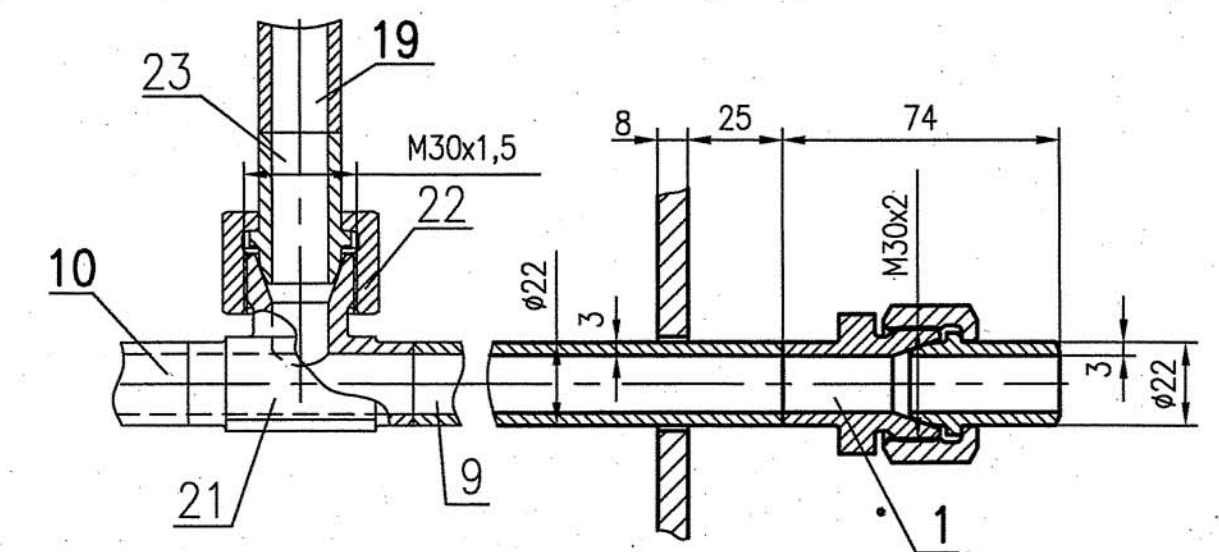

$$\text{H}-\text{H}(1:2)$$


Таблица сварных швов

Но- мер шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Кате- гория шва
1	ГОСТ 14771-76 •	T6	Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	
2		T1-T4		
3	ГОСТ 16037-80	C17		

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: до 500мм ± 1 мм, от 500мм до 1500мм ± 2 мм, свыше 1500мм ± 3 мм.
- 2 Внутренняя поверхность маслябака и детали, работающие внутри бака, покрываются грунтовкой в два слоя без последующей окраски; грунтовка ФЛ-03К, коричневая, ГОСТ 23343-78. Площадь грунтовки-1,6 м².
- 3 Масса маслянососной установки дана без учета массы масла.
- 4 Размеры для справок.
- 5 Маркировать яркой несмываемой краской в месте, указанном на чертеже.

						862MB 888092СБ					
Изм./Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Установка МНУ Сборочный чертёж			Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Самсонова	<i>Самсонова</i>	16.10.20				И		625	1:4	
Проб.	Тохаев	<i>Тохаев</i>	25.09.20								
Т.контр.											
Н.контр.	Швецов	<i>Швецов</i>	30.09.20				Лист 1		Листов 2		
Утв.	Корольков	<i>Корольков</i>	25.09.20						АО "Трест Гидроэнергомех" СПКП "Мосэнергосталь" Формат А1		